



INVESTICE DO ROZVOJE VZDĚLÁVÁNÍ

**Název školy:** Střední odborná škola stavební Karlovy Vary

Sabinovo náměstí 16, 360 09 Karlovy Vary

**Autor:** LUBOŠ EHLICH

**Název materiálu:** VY\_32\_INOVACE\_PD.\_26\_SM 1-3

**Číslo projektu:** CZ 1.07/1.5.00/34.1077

**Tematická oblast :** BOZP a PO pro KOVO 1.-3. ROČNÍK

**Datum tvorby:** 20.5. 2013

**Datum ověření:** 3.9. 2013

**Klíčové slovo:** bezpečnost práce, požární ochrana

**Anotace/ nebo metodický list:** Prezentace je určena k provedení školení žáků z bezpečnosti a ochrany zdraví při práci a z požární ochrany je určena pro žáky 1-3. ročníku oboru strojní mechanik, slouží ke školení bezpečnosti práce a požární ochrany žáků školy, žáci jsou proškolení a přezkoušení z problematiky BOZP a PO.



INVESTICE DO ROZVOJE VZDĚLÁVÁNÍ

# Základní zásady BOZP

## TABULOVÉ NŮŽKY

### STROJNÍ A RUČNÍ





# Základní zásady pro zajištění bezpečnosti práce u kovoobráběcích strojů

- Každý pracovník musí být seznámen s *ČSN 20 0700 Bezpečnostní požadavky pro obráběcí stroje na kovy* a s návodem k obsluze stroje
- Pracovník nesmí obsluhovat žádný stroj, nebo zařízení, jehož obsluha a užívání mu nepřísluší z titulu přikázané práce
- Úmyslné vyřazování bezpečnostních a ochranných zařízení z činnosti je považováno za porušení bezpečnostních předpisů
- Nebezpečí zachycení pohyblivými se částmi stroje lze zabránit správným pracovním oblekem – zapnutá blůza a rukávy
- Důležitým doplňkem pracovního ustrojení je předepsaná pracovní obuv
- Obsluha před započítím práce musí odložit prstýnky, řetízky, náramkové hodinky, šály – nebezpečí zachycení rotujícími částmi stroje

# Povinnosti obsluhy před zahájením práce na tabulových nůžkách

- Prohlédnout tabulové nůžky, zkontrolovat spouštěcí a vypínací zařízení
- Ověřit zda ovládací mechanismy a dorazy jsou ve správných polohách
- Zvolit správnou tloušťku stříhaného materiálu
- Při měření se musí zastavit nůž tabulových nůžek a zajistit, aby nemohl být spuštěn
- Při odebírání nastříhaného materiálu musí být nůžky zcela vypnuté, u ručních nůžek ovládací páka ve spodní poloze



## Hlavní nebezpečí u Tabulových nůžek

- **Při stříhání jsou největší nebezpečí:**
- Střihací nůž může pracovníka zachytit, udeřit, nebo ustříhnout část těla při neopatrné manipulaci
- Nepořádek na pracovišti – úrazy při manipulaci s materiálem, zakopnutí, nebo uklouznutí

# Specifická pravidla

- Plech vsunujeme pouze za klidu stříhacího nože
- Zvýšenou pozornost věnujeme dokonalému upnutí plechu a zasunutí až k dorazu
- Před stříháním odstraníme z upínacího stolu všechny nepotřebné předměty –měřidla, nástroje zbytky plechů a pod.



# Povinnosti obsluhy po skončení práce na tabulových nůžkách

- Uvést pracoviště do pořádku, zejména odstranit ze stroje odstřížky plechů, prach, zbytky materiálu, apod.
- Nástroje, nářadí, měřidla, zpracovávaný materiál, pracovní a ochranné pomůcky uklidit na určená místa
- Použité čisticí pomůcky – jako zaolejované a zamaštěné hadry, čisticí vlnu apod. odklidit do kovových nádob s víky

# Nejčastější příčiny úrazů:

- Nejčastější příčiny úrazů spočívají v nedodržování stanovených pracovních postupů a návodů k obsluze stroje
- Nepoužívání předepsaných osobních ochranných pracovních prostředků
- Nebezpečné jednání plynoucí z neznalosti možných následků
- Nedodržování základních pravidel bezpečné práce

**■ PROTO JE NUTNÉ ŠKOLIT!**



INVESTICE DO ROZVOJE VZDĚLÁVÁNÍ

## POUŽITÁ LITERATURA:

[www.bozpprofi.cz](http://www.bozpprofi.cz) .

## FOTO:

archiv autora